

FANtastisch für Papierindustrie ... und die Umwelt

Geringer Energieaufwand,
kundenfreundliche Bedienbarkeit,
kompakte Bauweise und hohe
Lebensdauer: Der Einsatz von FAN
Separator in der Papierindustrie
bringt beste Ergebnisse.



„Nicht nur unser Know-how und das tolle Produktportfolio, auch ein gut funktionierendes Agentennetzwerk, bestehend aus Fachleuten mit langjähriger Expertise in der Papierindustrie, verschafft uns ein gesundes Fundament als gern gewählter Lieferant.“

Bernhard Schatte, Sales & Marketing Manager für Zellstoff & Papier

«Не только наше ноу-хау и отличный портфель продуктов, но и широко развитая дилерская сеть, состоящая из профессионалов с многолетним опытом в области бумажной промышленности, создают нам репутацию надёжного и признанного поставщика».

Bernhard Schatte, менеджер по продажам и маркетингу в целлюлозно-бумажной промышленности

FAN Separator bietet der Zellstoff- und Papierindustrie eine optimale Produktpalette: vom Pressschnecken-Separator PSS für die Separation von faserhaltigen Abwässern, der Schlammpresse SPS für die Entwässerung von biologischen Schlämmen über die Schneckenpresse BP für die Entwässerung von Reststoffen bis hin zu Zentrifugalabscheidern, Rührwerken und Pumpen.

Dabei erreichen FAN-Separatoren im Vergleich zu herkömmlichen Schnecken- oder Siebbandpressen einen meist weit höheren Trockengehalt im Feststoff – bei gleichzeitig guter Abwasserqualität. Dies führt zu einem verbesserten Heizwert oder bei Deponie des Materials zu reduzierten Transport- und Entsorgungskosten. Investitionen in FAN-Produkte amortisieren sich deshalb im Regelfall bereits nach wenigen Monaten. Angesichts einer zunehmenden Ressourcenknappheit, steigender

Rohstoffpreise und spürbarer Klimaveränderung müssen Unternehmen in der Abfallfrage verantwortungsbewusst handeln – dies hat auch Einfluss auf das Image eines Unternehmers, denn Kunden wollen ihre Produkte in Papier aus umweltschonender Produktion verpackt wissen. Doch die Angst vor zusätzlichen betrieblichen Aufwendungen

ist unbegründet, denn im Abfall stecken viele Chancen, die es zu nutzen gilt. Eine Philosophie, die man längst erkannt hat, und so überrascht es nicht, dass die FAN Separator GmbH eine ausgezeichnete Auftragslage und viele zufriedene Neukunden verzeichnen kann. Ob Zellstoffproduktion, Aufbereitung von Recyclingpapier,



Links: Der höhere Trockengehalt im Feststoff bringt u. a. einen besseren Heizwert.

Oben: FAN PSS 5.2-780 für Fein-Rejekt (Reststoff) aus der Stoffaufbereitung einer Papierfabrik





Bei einem führenden Hersteller für Wellpappenrohre in Kroatien, DS Smith Belisce, investierte man kürzlich in eine FAN-Beltec-BP-Schneckenpresse sowie in FAN-PSS-Separatoren für die Entwässerung von Reststoffen.

Ведущий производитель бумаги-основы для гофрокартона в Хорватии, DS Smith Belisce, недавно инвестировал в шнековый пресс FAN-Beltec-BP и сепараторы FAN-PSS для обезвоживания отходов.

FANтастика для бумажной промышленности ... и окружающей среды

Низкие энергозатраты, удобство обслуживания, компактный дизайн и длительный срок службы: использование сепаратора FAN в бумажной промышленности даёт наилучшие результаты.



FAN BP 601, Pulper-Rejekt-Schneckenpresse bei DS Smith Belisce

Шнековый пресс FAN-BP 601 для обезвоживания бумажной массы на комбинате DS Smith Belisce

Слева: более высокое содержание сухого вещества в твёрдой фракции гарантирует, помимо всего прочего, большую теплотворную способность.

Вверху: FAN PSS 5.2-780 для сепарации мелкой фракции отходов при подготовке бумажной массы.

Papierherstellung oder Abwasserreinigungsanlage: Im Fokus von FAN Separator stehen beste Ergebnisse bei geringem Energieaufwand, kundenfreundliche Bedienbarkeit, kompakte Bauweise, hohe Verarbeitungsqualität und Lebensdauer. Damit Umweltprofil UND Wettbewerbsfähigkeit steigen! ●

Компания FAN Separator предлагает целлюлозно-бумажной промышленности оптимальную линейку продукции: от прессо-шнековых сепараторов PSS для разделения густых стоков, сепараторов SPS для переработки биологического шлама – до шнекового пресса BP для обезвоживания отходов и центробежных сепараторов, миксеров, насосов.

Важно, что в отличие от обычных шнековых или ленточных фильтр-прессов сепараторы FAN достигают значительно более высокого содержания сухого вещества в твёрдой фракции, причём одновременно с хорошим качеством жидкой фазы. Это приводит к увеличению теплотворной

способности сепарированного материала, а при его хранении – к снижению затрат на транспортировку и утилизацию. Поэтому инвестиции в продукты FAN амортизируются, как правило, уже за несколько месяцев. В связи с растущим дефицитом ресурсов, ростом цен на сырьё и ощутимыми изменениями климата предприятия должны действовать с полной ответственностью в отношении отходов. Это также влияет на имидж предпринимателя, так как потребители хотят видеть, что их продукты упакованы в экологически чистую бумагу. Следует заметить, что страх перед дополнительными производственными расходами необоснован, поскольку в отходах кроется

много возможностей, которые необходимо использовать. Это давно признанная философия, поэтому неудивительно, что компания FAN Separator GmbH имеет огромный объём заказов и большое количество новых довольных клиентов. В любой области – будь то производство целлюлозы, переработка вторичной бумаги, изготовление бумаги или очистка сточных вод – FAN Separator всегда ставит в центр внимания лучшие результаты при низком энергопотреблении, удобство в эксплуатации, компактный дизайн, высокое качество исполнения и длительный срок службы. Всё это повышает экологический профиль и конкурентоспособность! ●